

Rev n. 00 - 09/2022



00L0798364H

Your Partner
in Technology

Flexa 23

Automatic edge banding machine

Automatische Kantenanleimmaschine



CASADEI - BUSELLATO
Via del Lavoro 1/3 - Po box 168
36016 Thiene - Vicenza - Italy
T. +39 0445 690000 - F. +39 0445 652400
info@casadeibusellato.com
www.casadeibusellato.com



Flexa 23

Automatic edge banding machine
Automatische Kantenanleimmaschine

Perfect edge banding!

The automatic edgebander FLEXA 23 is extremely performing and represents an excellent solution for craftsmen and small and medium-sized enterprises. Quick and simple set up guarantee high productivity and excellent edging results in any working condition.

Perfekte Kantenverleimung!

Die automatische Kantenanleimmaschine FLEXA 23 ist äußerst leistungsfähig und stellt eine hervorragende Lösung für Handwerker, kleine und mittlere Betriebe dar. Eine schnelle und einfache Einstellung garantiert hohe Produktivität und hervorragende Kantenergebnisse unter allen Arbeitsbedingungen.



The machine is equipped as standard with "MEGA 130" control in an ergonomic position and with on / off buttons for working units.

Die Maschine ist serienmäßig mit "MEGA 130"-Steuerung in ergonomischer Position und mit Ein-/Aus-Tasten für die Arbeitsaggregate ausgerüstet.



Technical features

Panel height	Plattenhöhe	8 ÷ 50 mm
Max strip edge thickness	Maximale Stärke Kantenstreifen	5 mm (opt)
Max. thickness coil edging	Maximale Stärke Kantenrolle	3 mm
Feeding speed	Vorschubgeschwindigkeit	9 m/min

Technische Eigenschaften

FLEXA 23

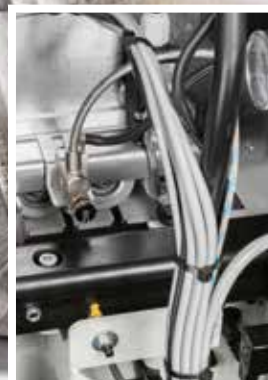
Flexa 23

Flexa 23

Automatic edge banding machine
Automatische Kantenanleimmaschine

Feeding straightness and high resistance to lateral loads thanks to the track chain with pads coated in high-grip rubber.

Gerader Vorschub und hohe Widerstandsfähigkeit gegen seitliche Belastungen dank der Vorschubkette mit gummibeschichteten Gleitschuhen, mit hoher Reibungsfestigkeit.



Pre-Milling unit "TR/K1"

Pre-Milling unit equipped with two cutters with automatic timed intervention to avoid panel damaging. The timed blower guarantees perfect cleaning of the workpiece during processing.

Fügefräsaggregat "TR/K1"

Fügefräsaggregat ausgerüstet mit zwei Fräsern mit automatisch zeitgesteuertem Einsatz, um Splitterungen der Platte zu vermeiden. Das zeitgesteuerte Gebläse garantiert eine perfekte Reinigung des Werkstücks bei der Bearbeitung.

Anti-adhesive unit

The anti-adhesive unit positioned before the pre-milling unit avoids the glue adhesion on lower and upper panel surface and guarantees excellent cleaning. Available on request.

Trennmittel-Sprühaggregat

Das vor dem Fügefräsaggregat positionierte Trennmittel-aggregat verhindert das Anhaften vom Leim an der Unter- und Oberseite der Platte und garantiert eine ausgezeichnete Reinigung. Auf Anfrage erhältlich.



Glue unit "GP 100"

Perfect gluing of the edges up to 3 mm (std) or 5 mm (opt). Possibility of equipping the machine with spare glue pot for processing PUR glue with quick discharge (opt) and with panel heating device or panel heating lamp.

Leimaggregat "GP 100"

Perfekte Verleimung von Kanten bis zu 3 mm (std) oder 5 mm (opt). Möglichkeit die Maschine mit einem Ersatzleimbecken für die Verarbeitung von PUR-Leim mit Schnellauslauf (optional) auszurüsten und mit Platten-Wärmvorrichtung oder Platten-Wärm lampe.



Flexa 23

Automatic edge banding machine
Automatische Kantenanleimmaschine



End cutting unit "IK/100"

The unit is equipped with 1 high frequency motor and allows 90 ° cutting of the edge being machined.

Kappaggregat "IK/100"

Das Aggregat ist mit 1 Hochfrequenzmotor ausgestattet und ermöglicht ein 90°-Schnitt der zu bearbeitenden Kante.



End cutting unit "IK/100R"

The end trimming unit with radius function cuts the overhanging edge on the front and rear panel sides and smooths the corners with a radius cut. In the case of solid wood, it performs the straight cut. Standard on RM8 and RMA8 version. Managed from control panel, it is equipped with a high-frequency motor that guarantees maximum performance during processing.

Kappaggregat "IK/100R"

Das Kappaggregat mit Radius-Funktion schneidet den Überstand an der Vorder- und Rückseite der Platte ab und glättet die Ecken durch einen Radiusschnitt. Bei Massivholz wird ein gerader Schnitt durchgeführt. Standard bei der RM8 und RMA8-Version. Verwaltung über Bedientafel und ausgerüstet mit einem Hochfrequenzmotor, der maximale Leistung während der Verarbeitung garantiert.



Trimming unit "TT/K1"

The unit is equipped with 2 high frequency motors, each one with vertical rotating copiers and front disc copiers for perfect positioning of the tools. "Nesting" copiers that guarantee maximum processing flexibility. Available on request.

Bündigfräsaggregat "TT/K1"

Das Aggregat ist mit 2 Hochfrequenzmotoren ausgestattet, jeder mit drehendem Vertikalkopierer und frontaler Kopierer mit Scheibe für eine perfekte Positionierung der Werkzeuge. "Nesting"-Kopierer zur maximalen Verarbeitungsflexibilität. Lieferbar auf Anfrage.



Rounding unit "RA/1"

This unit, used also as a top and bottom trimmer, allows the automatic rounding of the corners of the edge applied in only a single pass (for both sides), with smooth and precise movements. The unit has an high frequency motor with horizontal and vertical copiers with chromium plated surfaces.

Abrundungsaggregat "RA/1"

Dieses Aggregat, welches auch nur rein als Fräsaggregat eingesetzt werden kann, ermöglicht das automatische Abrunden der Ecken, die in einem einzigen Durchgang angebracht wurden (für jede Seite) mit gezielter und genauer Schritte. Das gesamte Aggregat ist mit 2 Hochfrequenzmotoren ausgestattet, die über vertikale und frontale Kopieraggregate mit verchromten und geschliffenen Kontaktflächen verfügen.



Flexa 23

Automatic edge banding machine
Automatische Kantenanleimmaschine

Edge scraping unit "SCR/K1"

The highly rigid structure allows an excellent finishing on 1 or 3 mm PVC/ABS edges without any vibrations. The high level of precision is guaranteed by frontal and vertical disk copiers that allow precise positioning of the cutters with respect to the cutting point. Unit with manual exclusion.

Ziehklingenaggregat "SCR/K1"

Die hochfeste Baustuktur garantiert eine optimale und völlig vibrationsfreie Endbehandlung von 1 bis 3 mm dicken Kanten. Die hohe Bearbeitungspräzision wird durch frontale und vertikale Kopieraggregate mit Scheiben gewährleistet, die eine genaue Positionierung der Messer in Bezug auf den Schnittpunkt ermöglichen. Aggregat mit manuelles aussetzen.



Glue scraping unit "GS/K1"

The unit improves the panel finishing by eliminating any glue deposit. Available on request.

Leim- und Ziehklingenaggregat "GS/K1"

Das Aggregat verbessert das Finishing der Platte mit Beseitigung eventueller Leimrückstände. Lieferbar auf Anfrage.



Brushing unit "BF/K1"

The unit is equipped with two tilting independent motors with vertical adjustment to optimise the finishing action and facilitate edge cleaning and polishing. Available on request.

Bürstenaggregat "BF/K1"

Das Aggregat ist mit zwei unabhängig schwenkbaren Motoren mit Vertikalverstellung ausgestattet, die zur Optimierung der Endbehandlung beitragen und zum säubern und polieren genutzt werden. Lieferbar auf Anfrage.



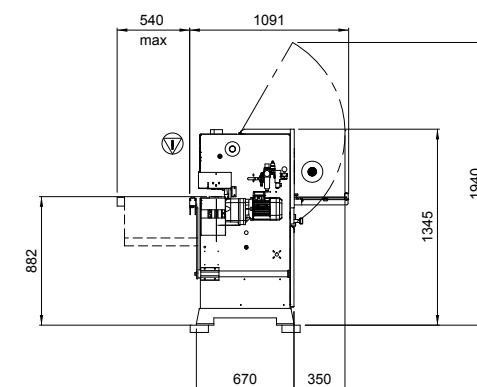
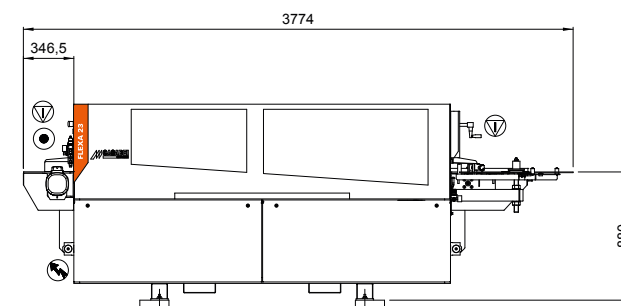
Grooves execution unit

The unit allows the execution of through grooves on the upper panel side and is equipped with knobs and numerical readouts for vertical and horizontal adjustment of the blade position. Manual exclusion of the unit.

Nutenaggregat

Das Aggregat ermöglicht die Ausführung von durchgehenden Nuten an der Plattenoberseite und ist mit Knöpfen und numerischen Anzeigen für die vertikale und horizontale Einstellung der Sägeposition ausgerüstet. Manuelles Aussetzen des Aggregates.

Dimensions Abmessungen



Maximum noise levels measured according to the operating conditions established by following norms: EN ISO 18217:2015. Acoustic pressure in process 83 db(A). Acoustic power in process 98 db(A). Even if there is a correlation between above mentioned "conventional" noise emission values and average levels of personal exposure over eight hours of operators, these last also depend on the real operating conditions, duration of exposure, acoustic conditions of the working environment and presence of further noise sources, this means the number of machines and other adjacent processes.

Maximaler, ermittelter Geräuschpegel entsprechend der Betriebsbedingungen laut Normen EN ISO 18217:2015. Akustischer Druck in Arbeit bei 83 db(A). Schalleistungspegel in Arbeit bei 98 db(A). Obwohl es eine Verbindung zwischen oben genannten "konventionellen" Geräuschpegel und den durchschnittlichen Pegel gibt, dem das Personal in 8 Stunden ausgesetzt ist, hängen diese letzteren auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen ab: Dauer, die man dem Geräusch ausgesetzt ist, akustische Bedingungen des Arbeitsplatzes und Anwesenheit anderer Geräuschquellen, d.h. Anzahl anderer Maschinen und Arbeitsabläufe in der Umgebung.

In this catalogue, machines are shown with options and in CE configuration. We reserve the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per CE certification.

In diesem Katalog sind die CE-Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Die Firma behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

For technical, commercial and safety regulations reasons standard and extra accessories can change from country to country. Please refer to your nearest Casadel distributor.

Die Ausrüstungen in den Standardausführungen, sowie Sonderzubehör, können von Land zu Land unterschiedlich sein. Bitte wenden Sie sich daher an unseren zuständigen Importeur/Händler.

Casadei

Italian creativity in the international history of wood working

Italienische Kreativität in der internationalen Geschichte der Holzbearbeitung

Casadei Machine was established on 1945, when the first machines rolled out of the factory and into traditional woodworking shops. Casadei, thanks to constant investments into research and design, has become a pinnacle of quality in the world marketplace. The first Casadei production is born with the brand "L'Artigiana", which grows quickly in the whole world.

Casadei, together with its partner Busellato, enjoys great success in more than 90 countries and 5 continents, thanks to a widespread and high qualified distribution network and a complete range of products, starting from traditional machines to sophisticated machines such as: panel saws, wide belt sanders, edgebanders and moulders.

Casadei Maschine wird im Jahre 1945 gegründet, als sich die ersten Kombi-Maschinen auf dem Markt der traditionellen Maschinen für die Holzbearbeitung geltend machen. Das ist der Anfang einer großen Serienproduktion, die dank Investition in Personal und Technologie, eine anerkannte Führungsrolle erreicht hat. Die erste Casadei Produktion beginnt mit dem Markenzeichen "L'Artigiana" und hatte eine rasche Diffusion weltweit.

Casadei, gemeinsam mit dem Partner Busellato, ist heute in mehr als 90 Ländern und 5 Kontinenten erfolgreich vertreten. Dies dank eines hoch qualifizierten Vertriebsnetzes und einer kompletten Produktpalette, die von traditionellen bis zu Spezialmaschinen geht wie: Plattenaufteilsägen, Schleifmaschinen, Kantenanleimmaschinen und Profilfräsmaschinen.

Casadei Busellato

When teamwork wins

Wenn Teamarbeit gewinnt

The Teamwork Casadei Busellato is born on 2008 joining two historical names in the field for wood processing machines, Casadei and Busellato. The two companies, joining, have started a way of commercial synergy, organisation and production by using the complementary parts of their products.

Das Teamwork Casadei Busellato wird im Jahre 2008 gegründet, durch die Integration zwei historischer Marken im Bereich der Holzbearbeitung, die Casadei und Busellato. Mit dieser Integration haben die zwei Firmen den Weg der kaufmännischen, organisatorischen und produktiven Synergie aufgenommen, durch Ausnutzung und Ergänzung der angebotenen Produkte.

